

834 R1 Xispal RS

Rev. 4

Uso recomendado /
Recommended end-use:
CAZADORA Y PANTALÓN /
JACKET & PANTS

Composición / Composition:

42% Algodón / Cotton
41% Acrílica modificada tipo-F / Modified acrylic fibre type-F
10% Viscosa / Viscose
6% Poliamida / Polyamide
1% Antiestático / Antistatic



834 R1 Xispal RS

| | | | |
|---|-------------------|--|---|
| LIGAMENTO / LIGAMENT | | 3/2 b4,1 / Sateen | |
| PESO / WEIGHT (gr/m ²) | | 340 ± 5% | UNE 40339 |
| ANCHO / WIDTH (cm) | | 160 ± 1 | |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles) | | 5 | EN 12945-2 |
| ENCOGIMIENTO AL LAVADO WASHING SHRINKAGE | | 3% | UNE-EN ISO 15797 |
| PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT | | 5 washes | 50 washes |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) TENSILE STRENGTH (N W x F) | | 1800 ± 5% 1100 ± 5% | 1600 ± 5% 1000 ± 5% UNE-EN 13934-1 |
| INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY | | A1-A2 | A1-A2 EN 15025 (EN 11612) |
| CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE | | B1 | B1 ISO 9151 |
| CALOR RADIANTE/ RADIANT HEAT | | C1 | C1 ISO 6942 |
| RESIST. A GRAN SALPICADURA. BIG SPLASH RESIST. | ALUMINIUM (780°C) | D2 | D2 ISO 9185 |
| | IRON (1400°C) | E2 | E3 ISO 9185 |
| CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT | | F1 | F1 EN ISO 12127-2 |
| SOLDADURA / WELDING | | Class 1 | Class 1 EN 11611 |
| ANTIÁCIDO / ANTACID (opcional/optional)* | | Pass | Pass EN 13034 |
| ARCO ELÉCTRICO / ELECTRIC ARC | | ATPV: 8,6 cal/cm ² 4rA Class 1 | No tested 4rA Class 1 ASTM F1959 (NFPA 70E) EN 61482-1-2 |
| ALTA VISIBILIDAD / HIGH VISIBILITY ¹ | | Pass ¹ | Pass ¹ EN 20471 |
| ANTIESTÁTICO / ANTISTATIC | | Pass | Pass EN 1149/3/5 |

*Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.
Antacid garments: polymerize 2 minutes at 160°C or add fluorocarbon finish after each washing cycle.

¹ Condiciones de lavado EN 6330 (60°C) / Washing instructions EN 6330 (60°C)

834 R1 Xispal RS

Rev. 4

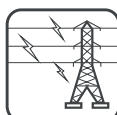
Sectores recomendados / Recommended use:



Cementeras
Cement Plant



Fundiciones (Fe/Al)
Foundries (Fe/Al)



Electricidad
Electricity



Soldadura
Welding

Normativas para prenda / Standard for garments:



Instrucciones de lavado EN 15797 (75°C) / Washing instructions EN 15797 (75°C):



Colores disponibles / Available colors:



Naranja 20
Orange 20



Gris 80
Grey 80



Marino 70
Navy Blue 70

Ofrecemos el servicio de tinter colores especiales y una cantidad mínima de 300 m por color.
We have a special color dyeing service and a minimum quantity of 300 m.