

440 Siloxane Tecvin

Uso recomendado/recommended end-use:
SALPICADURAS DE METALES FUNDIDOS /
MOLTEN METALS SPLASHES

Composición/composition:
47% Siloxane metalizado/Metalized Siloxane
38% Pan Oxidado/Pan Oxidized
15% P-Aramida/P-Aramide



NEGRO MATE / MATE BLACK
También disponible en PLATA MATE/MATE SILVER also available

LIGAMENTO / LIGAMENT	3/2 b4,1	
PESO / WEIGHT (gr/m ²)	400 ± 5%	UNE 40339-2002
ANCHO / WIDTH (cm)	150 ± 1	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH (rg W x F)	95 ± 5% 47 ± 5%	UNE-EN ISO 13934-1
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT	5 washes	
ENCOGIMIENTO AL LAVADO / WASHING SHRINKAGE	3%	EN 15797
INFLAMABILIDAD / INFLAMMABILITY	A1-A2	EN 15025 (EN 11612)
CALOR CONVECTIVO / CONVECTIVE HEAT	B1	ISO 9151
CALOR RADIANTE/ RADIANT HEAT	C1	ISO 6942
CALOR POR CONTACTO / CONTACT HEAT	F1	EN ISO 12127-2
PRETRATAMIENTO / PRE-TREATMENT	50 washes ¹	
RESIST. A GRAN SALPICADURA ALUMINIO/ ALUMINIUM BIG SPLASH RESIST. (780°C)	D3	ISO 9185
RESIST. A GRAN SALPICADURA HIERRO / IRON BIG SPLASH RESIST. (1400°C)	E3	ISO 9185

¹ Condiciones de lavado EN 6330 (60°C) / Washing instructions EN 6330 (60°C)

Condiciones de lavado EN 15797 / Washing instructions EN 15797:

